**Инструкция по охране труда**

**при работе на ленточном транспортере**

**1. Область применения**

1.1. Настоящая инструкция устанавливает требования по обеспечению безопасных условий труда для работников ООО «Альфа» при выполнении работ на ленточном транспортере.

1.2. Настоящая инструкция по охране труда при выполнении работ на ленточном транспортере разработана на основе установленных обязательных требований по охране труда в Российской Федерации, а также:

1) изучения работ на ленточном транспортере;

2) результатов специальной оценки условий труда;

3) анализа требований профессионального стандарта;

4) определения профессиональных рисков и опасностей, характерных для работ на ленточном транспортере;

5) анализа результатов расследования имевшихся несчастных случаев при выполнении работ на ленточном транспортере;

6) определения безопасных методов и приемов выполнения работ на ленточном транспортере.

1.3. Выполнение требований настоящей инструкции обязательны для всех работников ООО «Альфа» при выполнении ими трудовых обязанностей на ленточном транспортере независимо от их специальности, квалификации и стажа работы.

**2. Нормативные ссылки**

2.1. Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

2.1.1. **Трудовой кодекс Российской Федерации** от 30.12.2001 № 197-ФЗ;

2.1.2 **Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов** Приказ Минтруда от 28.10.2020 № 753н;

2.1.3 **«Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями»**  утверждены приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020, №835н;

2.1.4 **Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей,** утверждённых приказом Минэнерго РФ от 13 января 2003 г. N 6;

2.1.5. **Постановления Правительства РФ от 16.09.2020 N 1479**  "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации";

2.1.6. **Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок**, Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н.

**3. Общие требования охраны труда**

3.1. Настоящая Инструкция предусматривает основные требования по охране труда при выполнении работ на ленточном транспортере.

3.2. При выполнении работ на ленточном транспортере необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей Инструкции.

3.3. К работе машинистами ленточного транспортера (далее – машинист) допускаются работники не моложе 18 лет, прошедшие обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры (обследования), обучение безопасным методам и приемам выполнения работ, инструктажи по охране труда, стажировку на рабочем месте и проверку знаний охраны труда.

Работник при выполнении работ должен иметь II группу по электробезопасности.

3.4. Обучение машиниста по охране труда проводится в виде: вводного инструктажа, первичного инструктажа на рабочем месте, повторного инструктажа, внепланового инструктажа, целевого инструктажа и специального обучения в объеме программы подготовки по профессии, включающей вопросы охраны труда и требования технических условий завода – изготовителя оборудования по безопасной его эксплуатации.

Перед допуском к самостоятельной работе по обслуживанию ленточного конвейера машинист должен пройти стажировку под руководством опытного работника.

3.5. Машинист должен знать:

* устройство, принцип действия, режимы работы, правила управления ленточным конвейером и порядок его обслуживания;
* действие на человека опасных и вредных производственных факторов, которые могут возникнуть во время работы, и меры защиты от их воздействия;
* требования охраны труда, электробезопасности, производственной санитарии, пожарной и промышленной безопасности при эксплуатации конвейера;
* сигналы оповещения о пожаре, места расположения противопожарного оборудования и первичных средств пожаротушения;
* место хранения аптечки первой помощи пострадавшим.

3.6. Машинист должен:

* применять в процессе работы оборудование и механизмы по назначению, в соответствии с инструкциями заводов-изготовителей;
* поддерживать порядок на рабочих местах, очищать их от мусора, снега, наледи, не допускать нарушений правил складирования продукции, материалов и изделий;
* соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка и установленный режим труда и отдыха;
* выполнять работу, входящую в его обязанности или порученную администрацией, при условии, что он обучен правилам безопасного выполнения этой работы;
* содержать в исправном состоянии и чистоте конвейер, оборудование, инструмент, приспособления, инвентарь и средства индивидуальной защиты;
* выполнять работу, которая входит в его обязанности или поручена мастером;
* применять безопасные приемы выполнения работ;
* уметь пользоваться первичными средствами пожаротушения;
* выполнять требования запрещающих, предупреждающих, указательных и предписывающих знаков безопасности и надписей, а также сигналов, подаваемых водителями транспортных средств и машинистами других грузоподъемных машин и механизмов;
* обходить на безопасном расстоянии места, где ведутся работы на высоте;
* уметь оказывать первую помощь пострадавшим.

3.7. Машинисту запрещается:

* работать вблизи вращающихся частей оборудования, не огражденных защищенными сетками или кожухами;
* снимать защитные сетки и кожухи до полной остановки вращающихся частей оборудования;
* находиться под поднятым грузом и на пути его перемещения;
* наступать на электрические провода и кабели;
* производить самостоятельно регулировку и ремонт вышедшего из строя оборудования;
* прикасаться к арматуре общего освещения, к оборванным электропроводам, зажимам (клеммам) и другим легкодоступным токоведущим частям оборудования;
* заходить за ограждения опасных мест;
* приступать к выполнению новой, не связанной с его прямыми обязанностями работы без получения от мастера инструктажа о безопасных приемах ее выполнения;
* допускать на территорию строительной (производственной) площадки, рабочие места, в производственные и бытовые помещения посторонних лиц, а также работников в нетрезвом состоянии;
* находиться на работе в состоянии алкогольного, наркотического или иного токсического опьянения.

3.8. Машинист должен выполнять следующие требования пожарной безопасности:

* курить только в установленных и приспособленных для этого местах;
* не подходить с открытым огнем к легковоспламеняющимся материалам, емкостям с легковоспламеняющимися жидкостями и свежеокрашенному оборудованию;
* хранить смазочные материалы в масленках, обтирочные материалы – в металлических ящиках или ведрах с крышками в специально отведенных местах. Чистые и использованные (промасленные, загрязненные) обтирочные материалы должны храниться раздельно;
* не загромождать рабочее место, проходы и доступы к противопожарному оборудованию и первичным средствам пожаротушения;
* не пользоваться электроплитками, электрочайниками и другими электронагревательными приборами, не имеющими устройств тепловой защиты, без подставок из негорючих теплоизоляционных материалов, исключающих опасность возникновения пожара, и нестандартными (самодельными) электронагревательными приборами;
* во избежание электротравм и поражений электрическим током машинист ленточного конвейера не должен прикасаться к открытой электропроводке и кабелям;
* рабочее место должно быть обеспечено изолирующим ковриком и диэлектрическими перчатками;
* не допускать на рабочее место посторонних лиц.

3.9. Машинист ленточного конвейера должен знать устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемых им конвейеров, схемы автоматической блокировки оборудования, порядок остановки и пуска конвейеров, значение звуковой и световой сигнализации, применяемой в данном производстве.

3.10. На рабочем месте машиниста ленточного конвейера должен храниться необходимый запас материалов, запасных частей и инструмента для мелкого ремонта, смазочных и обтирочных материалов, помещенных в закрытые металлические ящики, а также инвентарь для уборки рабочего места.

3.11. При передвижении и нахождении на территории производственной (строительной) площадки машинист ленточного конвейера обязан соблюдать следующие меры безопасности:

быть внимательным ко всем предупредительным знакам и сигналам, подаваемым транспортными средствами и оборудованием;

ходить по пешеходным дорожкам, переходить автомобильные дороги и железнодорожные пути в установленных местах, проходя по дороге, идти по обочине навстречу движущемуся транспорту.

**3.12. Соблюдение правил внутреннего распорядка.**

3.12.1. Работник обязан соблюдать действующие на предприятии правила внутреннего трудового распорядка и графики работы, которыми предусматриваются: время начала и окончания работы (смены), перерывы для отдыха и питания, порядок предоставления дней отдыха, чередование смен и другие вопросы использования рабочего времени.

**3.13. Требования по выполнению режимов труда и отдыха при выполнении работ на ленточном транспортере.**

3.13.1. При выполнении работ машинист обязан соблюдать режимы труда и отдыха.

3.14.2. Продолжительность ежедневной работы, перерывов для отдыха и приема пищи определяется Правилами внутреннего трудового распорядка ООО «Альфа», утвержденными приказом директора ООО «Альфа» от 01.01.2021г. № 003.

3.13.3. Время начала и окончания смены, время и место для отдыха и питания, устанавливаются по графикам сменности распоряжениями руководителей подразделений.

3.13.4 Каждый работник должен выходить на работу своевременно, отдохнувшим, подготовленным к работе.

**3.14. Перечень опасных и вредных производственных факторов, которые могут воздействовать на работника в процессе работы, а также перечень профессиональных рисков и опасностей.**

3.14.1. Во время работы на машиниста ленточного конвейера могут воздействовать следующие опасные и вредные производственные факторы:

* движущиеся элементы транспортных средств, оборудования и перемещаемые ими грузы, материалы, особенно при размещении этих средств и оборудования в тоннелях, галереях и в других стесненных условиях;
* вращающиеся элементы приводных, натяжных, загрузочных, разгрузочных узлов и др.;
* поражения электрическим током;
* повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны и производственных помещений;
* недостаточная освещенность.

3.14.2. В качестве опасностей, в соответствии с перечнем профессиональных рисков и опасностей ремонтного участка, представляющих угрозу жизни и здоровью работников, при выполнении работ на ленточном транспортере машиной могут возникнуть следующие риски:

* опасность падения из-за потери равновесия, в том числе при спотыкании или подскальзывании, при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам;
* опасность падения из-за внезапного появления на пути следования большого перепада высот;
* опасность удара;
* опасность поражения электрическим током;
* опасность быть уколотым или проткнутым в результате воздействия движущихся колющих частей;
* опасность натыкания на неподвижную колющую поверхность (острие).

**3.15. Перечень специальной одежды, специальной обуви и средств индивидуальной защиты, выдаваемых работникам в соответствии с установленными правилами и нормами.**

3.15.1. При выполнении работ машинист обеспечивается спецодеждой, спецобувью и СИЗ в соответствии «Нормами бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты», утвержденными приказом директора ООО «Альфа» от 01.01.2021г. №002.

3.15.2. Выдаваемые специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь сертификат соответствия.

3.15.3. Средства индивидуальной защиты, на которые не имеется технической документации, к применению не допускаются.

3.15.4. Личную одежду и спецодежду необходимо хранить отдельно в шкафчиках и гардеробной. Уносить спецодежду за пределы предприятия запрещается.

**3.16. Порядок уведомления администрации о случаях травмирования работника и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента.**

3.16.1. При возникновении несчастного случая, микротравмы пострадавший должен постараться привлечь внимание кого-либо из работников к произошедшему событию, при возможности, сообщить о произошедшем непосредственному руководителю (для сообщения используют телефон 71-16), любым доступным для этого способом и обратиться в здравпункт (при наличии).

3.16.2. Работник должен немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, микротравме происшедших на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).

3.16.3. При обнаружении в зоне работы несоответствий требованиям охраны труда (неисправность оборудования, приспособлений и инструмента, неогороженный проём, траншея, открытый колодец, отсутствие или неисправность ограждения опасной зоны, оголенные провода и т.д.) немедленно сообщить об этом непосредственному руководителю работ.

**3.17. Правила личной гигиены, которые должен знать и соблюдать работник при выполнении работы.**

3.17.1. Для сохранения здоровья работник должен соблюдать личную гигиену. Необходимо проходить в установленные сроки медицинские осмотры и обследования.

3.17.2. При работе с веществами, вызывающими раздражения кожи рук, следует пользоваться защитными перчатками, защитными кремами, очищающими пастами, а также смывающими и дезинфицирующими средствами.

3.17.3. Перед приемом пищи обязательно мыть руки теплой водой с мылом.

3.17.4. Для питья употреблять воду из диспенсеров, чайников.

3.17.5. Курить и принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

**4. Требования охраны труда перед началом работы**

**4.1. Порядок подготовки рабочего места.**

4.1.1. Перед началом работы машинист ленточного конвейера должен надеть необходимую спецодежду и спецобувь.

4.1.2. Перед пуском ленточного конвейера необходимо проверить:

* состояние транспортерной ленты и ее стыков;
* исправность звуковой и световой сигнализации;
* исправность сигнализирующих датчиков, блокировок;
* наличие и работоспособность противопожарной защиты конвейера (для пожароопасных условий работы);
* надежность работы устройств аварийного останова конвейера;
* правильность натяжения конвейерной ленты;
* наличие и исправность роликов;
* наличие защитного заземления электрооборудования, брони кабелей, рамы конвейера;
* наличие и надежность ограждений приводных, натяжных и концевых барабанов.

4.1.3. Перед пуском ленточного конвейера необходимо убедиться в том, что на трассе не производятся какие-либо работы.

Не допускается пускать в работу ленточный конвейер при захламленности и загроможденности проходов.

4.1.4. Машинист ленточного конвейера должен принять меры по устранению обнаруженных недостатков, а при невозможности сделать это сообщить сменному мастеру и не включать конвейеры до устранения всех неисправностей.

4.1.5. В случае передачи смены без остановки оборудования машинист ленточного конвейера, сдающий смену, должен сообщить машинисту ленточного конвейера, принимающему смену, и сменному мастеру обо всех имевших место неисправностях в работе обслуживаемых конвейеров. Сделать запись в журнале приема-сдачи смены. Уборка просыпи и смазка механизмов в таких случаях должна производиться в установленное время.

Обнаруженные нарушения требований безопасности должны быть устранены собственными силами до начала работы, а при невозможности сделать это машинист ленточного конвейера обязан сообщить руководителю работ и ответственному за содержание конвейера в исправном состоянии.

**4.2. Порядок проверки исходных материалов (заготовки, полуфабрикаты).**

4.2.1. Перед началом работы работник обязан проверить исправность и комплектность исходных материалов (заготовок, полуфабрикатов).

**4.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты до использования.**

4.3.1. Перед началом работы работник обязан надеть положенные спецодежду, спецобувь и средства индивидуальной защиты, предварительно проверив их исправность.

4.3.2. При нарушении целостности спецодежды, спецобуви и СИЗ необходимо сообщить об этом непосредственному руководителю.

4.3.3. Работник обязан правильно применять и поддерживать спецодежду, спецобувь и СИЗ в чистоте, своевременно заменять. При необходимости спецодежду нужно сдавать в стирку и ремонт. Изношенная до планового срока замены спецодежда, не подлежащая ремонту, списывается в установленном порядке.

**4.4. Порядок проверки исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации, блокировочных и других устройств, защитного заземления, вентиляции, местного освещения, наличия предупреждающих и предписывающих плакатов (знаков).**

4.1.1. Перед началом работы необходимо:

• подготовить рабочее место;

• отрегулировать освещение в месте производства работ;

• проверить правильность подключения оборудования к электросети;

• проверить исправность проводов питания и отсутствие оголенных участков проводов;

• определить свое психофизиологическое состояние, при недомогании следует известить об этом своего руководителя и обратиться за медицинской помощью в здравпункт;

• получить на сменно-встречном собрании от своего руководителя задание на смену с указанием мер безопасности для выполнения задания;

• оценить свою теоретическую и практическую подготовку применительно к намечаемой работе;

• определить источники опасности, которые могут воздействовать при выполнении порученного задания, и риски;

• оценить свои знания инструкций по предстоящей работе и практические навыки применения безопасных способов и приемов выполнения задания. В случае незнания способов безопасного выполнения работы, а также в случае отсутствия необходимых для безопасного выполнения работ средств индивидуальной защиты, приспособлений или инструмента, обратиться к своему непосредственному руководителю;

• определить возможные способы защиты себя и окружающих от имеющихся опасностей;

• проверить исправность и безопасность механизмов, инструмента, приспособлений, которыми предстоит работать.

**5. Требования охраны труда во время работы**

**5.1. Способы и приемы безопасного выполнения работ, использования оборудования, транспортных средств, грузоподъемных механизмов, приспособлений и инструментов.**

5.1.1. Машинист ленточного конвейера обязан работать в установленной спецодежде и обуви, по указанию мастера использовать также другие средства индивидуальной защиты.

5.1.2. Машинист ленточного конвейера обязан:

* быть внимательным и выполнять требования установленных звуковых и световых сигналов;
* передвигаться по установленным проходам и переходным мостикам;
* следить за исправностью ограждений приводных, натяжных станций и роликоопор конвейера;
* следить за исправным состоянием перегрузочных точек, натяжных барабанов, редукторов питателей, автоматических устройств, установленных на конвейере, за правильной разгрузкой материалов в приемные агрегаты;
* содержать зону обслуживания конвейера и рабочее место в чистоте, не загромождая их посторонними предметами.

5.1.3. При централизованном дистанционно-автоматическом управлении технологическим оборудованием и транспортировкой перерабатываемого материала и готовой продукции запуск конвейеров производится с пульта управления диспетчером завода.

Перед запуском оборудования диспетчером подаются предупредительный световой и звуковой сигналы.

5.1.4. Перед началом загрузки оборудования необходимо проверить работу конвейера на холостом ходу. При этом устанавливается правильность движения ленты конвейера, отсутствие боковых смещений ленты, ее состояние.

5.1.5. Работы по очистке и смазке конвейеров, по натягиванию и направлению ленты по роликам, по уборке просыпи вручную из-под головных, хвостовых и отклоняющих барабанов разрешается производить только при выключенном электродвигателе и снятых предохранителях, а на пусковых устройствах должны быть вывешены предупредительные плакаты «Не включать! Работают люди!». Отключение от сети необходимо производить в диэлектрических перчатках, стоя на изолирующем коврике.

5.1.6. Во время работы конвейера машинисту запрещается:

* переставлять или заменять поддерживающие и направляющие ролики;
* стоять на раме конвейера или находиться на движущейся ленте;
* направлять движение ленты, а также поправлять бортовое уплотнение вручную;
* уходить без разрешения сменного мастера со своего рабочего места.

5.1.7. Для предотвращения аварийных ситуаций необходимо не допускать схода ленты с барабанов, завала конвейера, забивки разгрузочных воронок и желобов, обрыва и пробуксовки ленты.

5.1.8. Во время работы ленточного конвейера не допускается:

* устранение перекоса конвейерной ленты с использованием металлического прута, трубы, палки и т. п., регулирование положения барабанов и роликовых опор;
* хранение горючих жидкостей, смазочных и обтирочных материалов вблизи пусковых устройств конвейера;
* применение для редукторов приводов конвейеров смазочных материалов, не рекомендованных заводом-изготовителем;
* работа при неисправных реле скорости, реле защиты от пробуксовки конвейерной ленты, реле схода конвейерной ленты, сигнальных устройствах и устройствах экстренной остановки конвейера, при образовавшихся завалах транспортируемого материала на конвейерной ленте;
* устранение пробуксовки конвейерной ленты с использованием подсыпки между лентой и барабаном канифоли, битума, песка, транспортируемого и другого материала. Устранение пробуксовки конвейерной ленты необходимо производить при остановленном конвейере натяжением ленты способом, предусмотренным в конструкции конвейера;
* смазка подшипников и других трущихся деталей;
* допуск посторонних лиц к управлению конвейером.

5.1.9. В процессе эксплуатации ленточного конвейера необходимо систематически контролировать:

* правильность загрузки конвейерной ленты транспортируемым материалом;
* плавность движения и состояние конвейерной ленты;
* положение и работу щеток и скребков.

5.1.10. Ленточный конвейер или конвейерная линия должны быть немедленно остановлены:

* при пробуксовке конвейерной ленты на приводных барабанах;
* при появлении запаха гари, дыма, пламени;
* при ослаблении натяжения конвейерной ленты сверх допустимого;
* при сбегании конвейерной ленты на роликоопорах или барабанах до касания ею неподвижных частей конвейера и других предметов;
* при неисправности защит, блокировок, средств экстренной остановки конвейера;
* при отсутствии или неисправности ограждающих устройств;
* при неисправных болтовых соединениях, при обнаружении незатянутых болтов;
* при ненормальном стуке и повышенном уровне шума в редукторе привода;
* при забивке транспортируемым материалом перегрузочного узла;
* при отсутствии двух и более роликов на смежных опорах;
* при повреждениях конвейерной ленты и ее стыкового соединения, создающих опасность аварии;
* при нарушении футеровки приводного и прижимного барабанов;
* при заклинивании барабанов.

5.1.11. Остановку ленточного конвейера следует производить (при нормальной работе) после схода с него груза.

5.1.12. После окончания работы ленточного конвейера необходимо:

* отключить конвейер от электросети;
* очистить конвейерную ленту, барабаны, загрузочные и приемные устройства от налипшего материала;
* сделать запись в журнале осмотра и ремонта конвейера об обнаруженных неполадках и мерах по их устранению.

5.1.13. В случае внезапного прекращения подачи электроэнергии пусковые устройства электродвигателей и рычаги управления ленточных конвейеров переводятся немедленно в положение «Стоп».

5.1.14. При работе с передвижными ленточными конвейерами особое внимание должно обращаться на ограждение мест возможного защемления в зоне набегания ленты на барабан, ролик, шкив.

5.1.15. Передвижные ленточные конвейеры, если они не закрыты специальными кожухами, и ленточные конвейеры, установленные в производственных зданиях ниже уровня пола, должны быть ограждены по всей длине перилами высотой не менее 1,0 м с обшивкой по низу шириной не менее 0,15 м и дополнительной ограждающей планкой на высоте 0,5 м от пола.

5.1.16. При перемещении передвижных ленточных конвейеров работники, производящие эти перемещения, должны находиться сзади или впереди конвейера.

5.1.17. Работа передвижного ленточного конвейера не допускается при неисправной ходовой части, отсутствии ограничительного болта на подъемной раме.

5.1.18. При работе передвижного ленточного конвейера с подъемной рамой, имеющей подъемное устройство для изменения угла наклона, нахождение людей под поднятой рамой не допускается.

5.1.19. Электрический кабель, питающий привод передвижного ленточного конвейера, должен размещаться таким образом, чтобы исключались случаи наезда на него транспортных средств; разъемы секций кабеля должны располагаться под землей.

5.1.20. Для предотвращения выпадения тяжелых грузов или сдувания легких сыпучих грузов с ленты передвижного ленточного конвейера рекомендуется устанавливать боковые ограничительные щитки высотой не менее 200 мм, которые одновременно выполняют роль укрытия опасных зон возможного защемления.

**5.2. Требования безопасного обращения с исходными материалами (сырье, заготовки, полуфабрикаты);**

5.2.1. Работник должен применять исправные оборудование и инструмент, сырье и заготовки, использовать их только для тех работ, для которых они предназначены. При производстве работ по выполнению технологических (рабочих) операций быть внимательным, проявлять осторожность.

**5.3. Указания по безопасному содержанию рабочего места.**

5.3.1. Работник должен поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте.

5.3.2. Отходы следует удалять после полной остановки электрифицированного инструмента с помощью уборочных средств, исключающих травмирование работников.

5.3.4. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения деталями, материалами, инструментом, приспособлениями, прочими предметами.

**5.4. Действия, направленные на предотвращение аварийных ситуаций.**

5.4.1. При ухудшении состояния здоровья, в том числе при проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), работник обязан немедленно известить своего непосредственного или вышестоящего руководителя, обратиться в ближайший здравпункт.

5.4.2. Если в процессе работы работнику станет непонятно, как выполнить порученную работу, или в случае отсутствия необходимых приспособлений для выполнения порученной работы, он обязан обратиться к своему непосредственному руководителю. По окончанию выполнения задания работник обязан доложить об этом своему непосредственному руководителю.

**5.5. Требования, предъявляемые к правильному использованию (применению) средств индивидуальной защиты работников.**

5.5.1. Во время проведения работ работники обязаны пользоваться и правильно применять выданные им средства индивидуальной защиты. Работать только в исправной спецодежде и спецобуви и применять индивидуальные средства защиты.

5.6. Не курить, не принимать пищу на рабочем месте.

5.7. Соблюдать правила перемещения в помещении и на территории организации, пользоваться только установленными проходами.

**6. Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

**6.1. Перечень основных возможных аварий и аварийных ситуаций и причины, их вызывающие.**

6.1.1. При выполнении работ на ленточном транспортере возможно возникновение следующих аварийных ситуаций:

* сход ленты с барабанов;
* обрыв или продольный порез ленты;
* завал конвейера;
* забивка разгрузочных воронок и желобов;
* загорание электрооборудования, замыкание электропроводки.

**6.2. Процесс извещения руководителя работ о ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, и о каждом произошедшем несчастном случаи.**

6.2.1. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках непосредственного руководителя поставить в известность по номеру телефона (7-26)

6.2.2. При несчастном случае необходимо освободить пострадавшего от травмирующего фактора, соблюдая собственную безопасность, оказать ему первую помощь, при необходимости вызвать бригаду скорой помощи по телефону 103, сообщить о происшествии руководству и по возможности сохранить без изменений обстановку на рабочем месте, если это не приведет к аварии и/или травмированию других людей.

**6.3. Действия работников при возникновении аварий и аварийных ситуаций.**

6.3.1. При возникновении аварийной ситуации машинист ленточного конвейера должен остановить конвейер, повесить табличку «Не включать!» и о случившемся сообщить сменному мастеру.

6.3.2. При завале и пробуксовке ленты конвейера необходимо в месте завала очистить ленту, барабаны, ролики от материала.

6.3.3. Участие в работах по восстановлению ленты, ликвидации завалов конвейера осуществляется по указанию сменного мастера, при этом должны быть приняты меры, исключающие ошибочное или самопроизвольное включение привода конвейера.

6.3.4. При возникновении замыкания электропроводки, ее загорания, загорания электрооборудования машинист ленточного конвейера должен немедленно отключить источник электропитания, сообщить диспетчеру и приступить к ликвидации загорания, используя порошковые огнетушители.

**6.4. Действия по оказанию первой помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и других повреждениях здоровья.**

6.4.1. При несчастном случае, микротравме необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

6.4.2. Оказывая помощь пострадавшему при переломах костей, ушибах, растяжениях, надо обеспечить неподвижность поврежденной части тела с помощью наложения тугой повязки (шины), приложить холод. При открытых переломах необходимо сначала наложить повязку и только затем - шину.

6.4.3 При наличии ран необходимо наложить повязку, при артериальном кровотечении - наложить жгут.

6.4.4. Пострадавшему при травмировании, отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь и, при необходимости, организована его доставка в учреждение здравоохранения.

6.4.5. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

**7. Требования охраны труда по окончании работы**

**7.1. Порядок приема и передачи смены.**

7.1.1. Передача смены должна сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

**7.2. Порядок отключения, остановки, разборки, очистки и смазки оборудования, приспособлений, машин, механизмов и аппаратуры.**

7.2.1. В конце смены машинист ленточного конвейера должен:

* пропустить весь материал, находящийся на конвейере, до полной его разгрузки;
* остановить конвейер, отключив его от электросети;
* очистить ленту, барабаны, ролики от налипшего материала;
* убрать просыпь из-под приводных, отклоняющих, хвостовых барабанов и натяжных станций;
* привести в порядок рабочее место, убрать инструмент в специально отведенное место.

7.2.2. Выявленные при осмотре конвейера дефекты и неисправности необходимо устранить, а если это невозможно сделать собственными силами, доложить сменному мастеру и сделать запись в журнале приема-сдачи смены.

**7.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты после использования.**

7.3.1. Снять средства индивидуальной защиты, спецодежду, спецобувь, осмотреть и удостоверится в их исправности, после чего убрать в индивидуальный шкаф или иное, предназначенное для них место. Не допускается хранение спецодежды на рабочем месте.

**7.4. Порядок уборки отходов, полученных в ходе производственной деятельности.**

7.4.1. После окончания работ убрать рабочее место, привести в порядок инструмент и оборудование, собрать и вынести в установленное место мусор.

**7.5. Требования соблюдения личной гигиены.**

7.5.1. Работники должны:

* принять душ.
* надеть личную одежду.

**7.6. Порядок извещения руководителя работ о недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы.**

7.6.1. Об окончании работы и всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя.

7.7. По окончании работ по наряду-допуску закрыть наряд-допуск.

7.8. Выйти с территории предприятия через проходную.

Источник: https://1otruda.ru/#/document/118/93387/